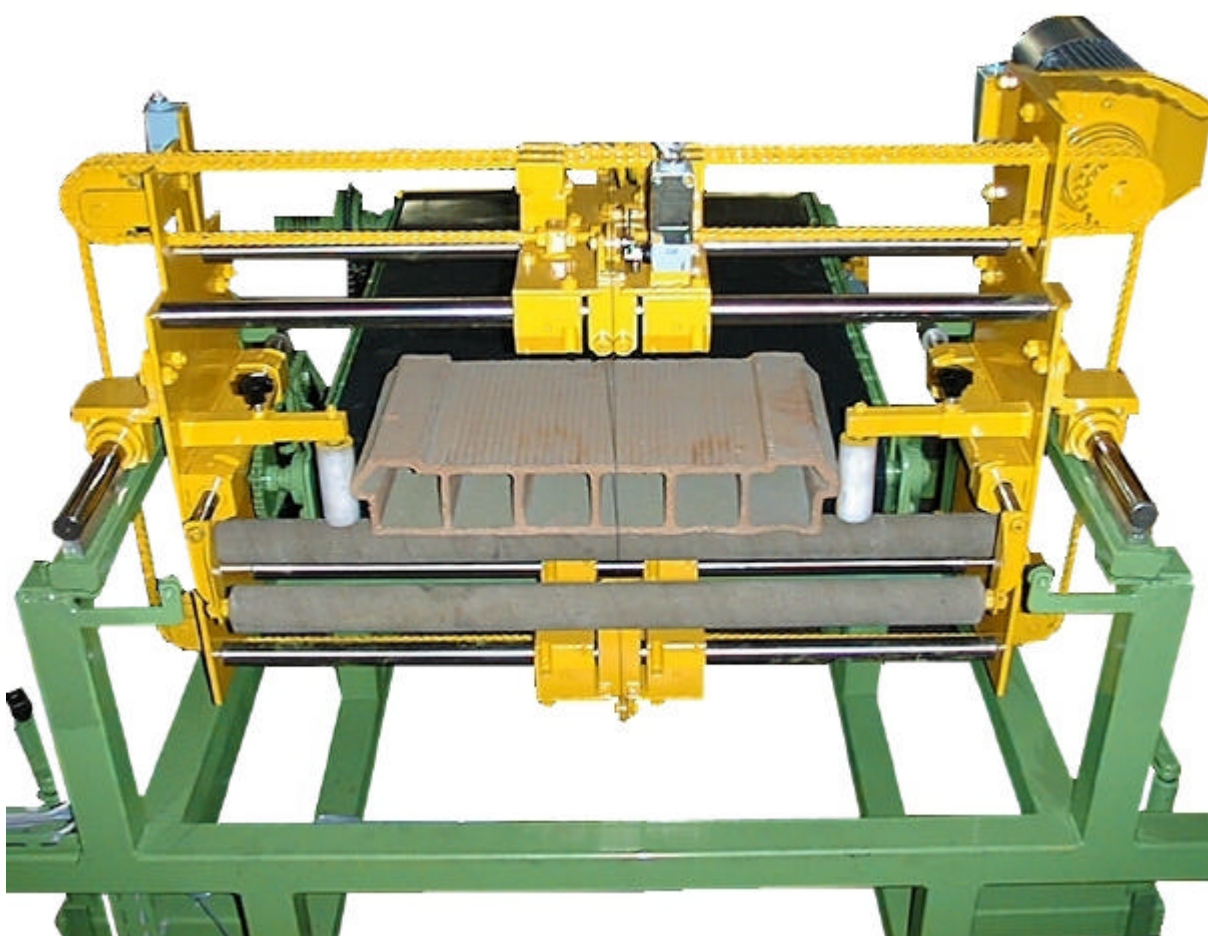


COUPEUR A GALETTES FIL VERTICAL

ROCHET

ZI – BP 25 – F09101 PAMIERS cedex France
Tel : 33 (0)5 34 01 35 00 – Fax 33 (0)5 34 01 35 01
<http://www.coupeur-rochet.fr>
E-mail : a-rochet@coupeur-rochet.fr

*40 ans
au service de
l'industrie céramique*



Coupeur 700 FV à chaîne – Vue générale

Nos coupeurs sont :

**Simplex
Rapides
Précis
Fiabes**

COUPEUR à GALETTE à chaîne (FVC) **ROCHET**

Coupe

La coupe est effectuée par un fil vertical se déplaçant transversalement au produit.
L'entraînement du fil est réalisé par une double chaîne ou courroie crantée entraînée par un moto réducteur frein qui se met en route et s'arrête à chaque coupe.

Des rouleaux latéraux empêchent tout déplacement de l'argile pendant la coupe.

Entraînement

L'entraînement du chariot est obtenu par une chaîne effectuant un tour par produit coupé.
Cette chaîne est entraînée par un moteur avec resolver assurant une très grande précision de coupe. Un codeur incrémental analyse en permanence la vitesse de sortie d'argile et détermine la vitesse de rotation du moteur.

Les guidages sont réalisés au moyen de douilles à billes de grande précision.

Synchronisation

La synchronisation de la table et du pain d'argile permet d'obtenir des coupes parfaitement d'équerre.

Longueur de coupe

La longueur de coupe est affichée sur un afficheur digital en millimètres. Elle est modifiable à l'aide de touches + et – pendant la production de produits.

Capacité

- Largeur de coupe : 600 - 700 - 800 – 1 000 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.
- Hauteur de coupe : de 100 à 250 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.

Cadence

Jusqu'à 3 000 coupes à l'heure

Entretien

Le coupeur FVC **ROCHET** ne nécessite aucun entretien.

Dispositifs spéciaux

Sur demande, possibilité d'équiper le coupeur FV avec :

- Compteur de coupe
- Détecteur de rupture de fil
- Nettoyage du fil après chaque coupe
- Dérouleur de fils automatique

Dimensions du coupeur

La longueur du coupeur peut être limitée à 1 200 millimètres permettant son intégration dans la plupart des lignes de production.



Nettoyage du fil