

COUPEUR A TUILES

FIL HORIZONTAL

ROCHET

ZI - BP 25 - F09101 PAMIERS cedex France
Tel : 33 (0)5 34 01 35 00 - Fax 33 (0)5 34 01 35 01
<http://www.coupeur-rochet.fr>
E-mail : a-rochet@coupeur-rochet.fr

*40 ans
au service de
l'industrie céramique*



Nos coupeurs sont :

Simple
Rapide
Précis
Fiable

Photographie : Coupeur 400 FH avec découpe de formes par lames (protection de sécurité enlevée)

COUPEUR à TUILES (400 FH) **ROCHET**

Coupe

La coupe est effectuée entre deux fils horizontaux se déplaçant toujours du haut vers le bas. L'entraînement des fils est réalisé par un moto réducteur frein qui se met en route et s'arrête à chaque coupe.

La découpe des formes latérales est réalisée par des lames sur un support adapté au produit. L'inclinaison et la position des lames est facilement réglable et adaptable à tout accessoire de tuile. La sortie de la tuile s'effectue sur semelle partielle.

Le support en forme est lubrifié en permanence afin de limiter les frottements.

Un dispositif complémentaire permet de réaliser des trous de perçage sur chaque face des tuiles.

Un dispositif complémentaire permet une mise en forme (galbe) du produit. Les accessoires correspondent alors exactement à la courbure des tuiles.

Entraînement

L'entraînement du chariot est obtenu par une chaîne effectuant un tour par produit coupé. Cette chaîne est entraînée par un moteur avec resolver assurant une grande précision de coupe. Un codeur incrémental analyse en permanence la vitesse de sortie d'argile et détermine la vitesse de rotation du moteur.

Les guidages sont réalisés au moyen de douilles à billes de grande précision.

Synchronisation

La synchronisation de la table et du pain d'argile permet d'obtenir des coupes parfaitement d'équerre.

Cadence

jusqu'à 2 000 coupes à l'heure

Longueur de coupe

La longueur de coupe est visualisée sur un afficheur digital en millimètres. Elle est modifiable à l'aide de touches + et – pendant la production.

Capacité

- Largeur de coupe : 400 - 500 - 600 - 700 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.
- Hauteur de coupe : 250 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.
- Longueur de coupe : de 40 à 600 mm avec les coupeurs standards (plus si nécessaire)

Entretien

Le coupeur 400 FH TUILES **ROCHET** ne nécessite aucun entretien.

Dispositifs spéciaux

Sur demande, possibilité d'équiper le coupeur 400 FH avec :

- Dérouleur de fil automatique. Plus de changement de fil, ni d'arrêt de production.
Possibilité d'utiliser un fil de petit diamètre pour améliorer les coupes.
- Perçages de tuiles
- Découpes encoches latérales
- Serrage de tuiles
- Sorties multiples
- Retaillage de la pente par aiguilles