

COUPEUR A ROUE FIL ANGULAIRE

ROCHET

ZI – BP 25 – F09101 PAMIERS cedex France
Tel : 33 (0)5 34 01 35 00 – Fax 33 (0)5 34 01 35 01
<http://www.coupeur-rochet.fr>
E-mail : a-rochet@coupeur-rochet.fr

*40 ans
au service de
l'industrie céramique*



Nos coupeurs sont :

Simple
Rapide
Précis
Fiable

Photographie : Coupeur CAD 400 (protections de sécurité enlevées)

COUPEUR à ROUE (C.A.D.) **ROCHET**

Coupe

La coupe est effectuée par un fil angulaire placé suivant un diamètre d'une roue entraînée par un moto réducteur frein qui se met en route et s'arrête à chaque coupe. La mise en route du moteur est réalisée par un contact commandé par la chaîne d'avance du chariot mobile et l'arrêt par la position de la roue.

Le fil se déplace en tournant dans le produit limitant au maximum les déformations des parois minces. La coupe est effectuée toujours dans le même sens réduisant les bavures. Un dispositif de nettoyage du fil peut permettre l'élimination des bavures restant sur le fil de coupe.

Des rouleaux latéraux réglables par des volants empêchent tout déplacement du produit lors de la coupe.

Entraînement

L'entraînement du chariot est obtenu par une chaîne effectuant un tour par produit coupé. Cette chaîne est entraînée par un moteur avec resolver assurant une très grande précision de coupe. Un codeur incrémental analyse en permanence la vitesse de sortie d'argile et détermine la vitesse de rotation du moteur.

Les guidages sont réalisés au moyen de douilles à billes de grande précision.

La roue est guidée par quatre galets en polyuréthane assurant un fonctionnement silencieux.

Synchronisation

La synchronisation de la table et du pain d'argile permet d'obtenir des coupes parfaitement d'équerre.

Cadence

Avec un fil : jusqu'à 3 000 coupes à l'heure

Longueur de coupe

La longueur de coupe est affichée sur un afficheur digital en millimètres. Elle est modifiable à l'aide de touches + et – pendant la production de produits.

Capacité

- Largeur de coupe : 400 - 500 - 600 - 700 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.
- Hauteur de coupe : 250 mm ou plus suivant le modèle de coupeur.
- Longueur de coupe minimum : 40 mm
- Longueur de coupe maximum : 500 mm avec les coupeurs standards (plus si nécessaire)

Entretien

Le coupeur à roue **ROCHET** ne nécessite aucun entretien.

Dispositifs spéciaux

Sur demande, possibilité d'équiper le coupeur à roue de dispositifs pour :

- Compteur de coupe
- Demi coupe à une fréquence déterminée
- Coupe longue : jusqu'à 1800 millimètres
- Perçage
- Encoches latérales
- Découpes en forme